

Tester per saldatura di geomembrane modello Airtest



Il controllo delle saldature delle membrane viene eseguito mediante un test semplice, efficace e non distruttivo, in grado di fornire un risultato immediato. Il processo di doppia saldatura a cuneo caldo genera al suo interno un canale (camera) che durante il test viene sottoposto a riempimento d'aria in pressione, consentendo di verificarne la tenuta. Sebbene tale prova non sia obbligatoria, se ne raccomanda l'esecuzione per garantire il controllo della qualità e della tenuta della saldatura realizzata a doppia pista.

Dati Tecnici	Airtest
Consiste in:	1x compressore portatile 1x bombola di pressione 1x test fornito con pinza e manometro 1x pinza
Dim. con custodia (L x H x B in mm)	590 x 390 x 260
peso incl. custodia	approx. 12,3 kg
Dati tecnici	Compressore d'aria
voltaggio	DC 12
Max Potenza in ingresso	14 A
portata	20 l/min.
max. pressione	140 psi / 10 bar
Pressione di esercizio	100 psi / 7 bar
Peso	approx. 2,4 kg
Temperatura range	-20°C bis + 80°C
Marchio di conformità	CE

Dati tecnici:	Serbatoio d'aria
Capacità serbatoio	5,5 l
Compressione	Max. 8 bar
Marchio di conformità	CE