

Saldatrici per lastre di testa da laboratorio modulare modello *ST-L 500*



La macchina da laboratorio per la saldatura di testa ST-L 500 rappresenta un ulteriore sviluppo della macchina da laboratorio ben collaudata tipo SM 0500.

Il concetto della modularità della macchina tipo ST-L 500 permette il maggior adattamento possibile ai requisiti del processo di saldatura ad una specifica applicazione. Di conseguenza, la macchina permette la produzione di un'ampia varietà di campioni, test di saldatura e saldature per la verifica dei parametri di processo.

L'elevata qualità del controllo garantisce:

- Eccellente riproducibilità dei parametri di saldatura
- Alta variabilità nell'impostazione dei parametri
- Documentazione delle impostazioni

La ST-L 500 può essere adattata a diverse applicazioni:

- Il sistema di riscaldamento: elemento riscaldante per contatto standard ricoperto in PTFE oppure opzionalmente elemento riscaldante a infrarossi IR
- Guida dei banchi standard con servomotori
- Fissaggio dei pezzi da saldare standard con bracci di blocco oppure opzionalmente con sistema di sottovuoto
- Sistema di controllo e documentazione

Alcuni elementi opzionali possono essere aggiunti successivamente.

Concetto della macchina

La struttura della macchina WEGENER ST-L 500 è basata sul concetto della macchina ST x25. Componenti resistenti alla torsione sono saldati per ottenere una struttura efficiente la cui robustezza eccede ampiamente i requisiti.

Il concetto include guide integrate per i banchi e una guida modulare, basata sul concetto ben collaudato della macchina tipo FTSM.

Una novità è il disegno ergonomico e salvaspazio dei banchi per i pezzi da lavorare.

La macchina standard ha un'ampiezza di lavoro di 500 mm ed è equipaggiata con una regolazione in altezza dei bracci di blocco che permette di saldare lastre con uno spessore massimo di 30 mm nella posizione più bassa e 50 mm in quella superiore. Le lastre sono posizionate nella macchina con l'aiuto di una barra di posizionamento e poi sono fissate tramite i bracci di blocco.

L'elemento riscaldante per contatto rivestito in PTFE è progettato per resistere ad una temperatura massima di 260°C.

La macchina viene controllata tramite un touch screen completamente integrato nella struttura. La struttura a menu definita in modo chiaro assicura un'operatività sicura e semplice. Tutti i dati rilevanti per il processo sono riportati sullo schermo.

Dati tecnici	Modello Standard ST-L 500
Geometrie da saldare:	
Larghezza della lastra	< 500mm
Spessore teorico saldabile	1,5-30 mm in posizione più bassa 30-50 mm in posizione più alta
Massima forza dei banchi	<2.350 N
Minima forza dei banchi (approssimato)	<30N
Forza di blocco	<4.500 N
Spazio e requisiti ulteriori	
Requisiti di spazio (larghezza x profondità x altezza)	1.500x800x1.600 mm
Alimentazione elettrica	3/N/PE 400/230 V 50/60 Hz, 16A
Alimentazione aria	6-10 bar
Tecnologia di riscaldamento	
Elemento riscaldante per contatto rivestito in PTFE, Tmax = 260°C	
Guida pneumatica con 2 cilindri ad alta velocità per il movimento dell'elemento riscaldante	
Tempo massimo di passaggio dal ciclo di riscaldamento a quello di giunzione 2 secondi	
Tecnologia di blocco	
Bracci di blocco, regolabili in altezza, pressione di blocco variabile	
Posizione inferiore spess. max lastre 30 mm	
Posizione superiore spess. max lastre 50 mm	
Controllo	
Siemens S7-300 (PLC) e touch screen Süttron	
Semplice operatività	
Tutti i parametri possono essere definiti in modo digitale	
Interfaccia USB per la documentazione dei dati di saldatura su una chiavetta USB	
Tecnologia di guida	
Guida dei banchi servo-elettrica, 2 motori, include la misura della distanza, include la libera impostazione dei parametri di processo, combinazione del controllo della distanza e del controllo delle forze di lavorazione.	