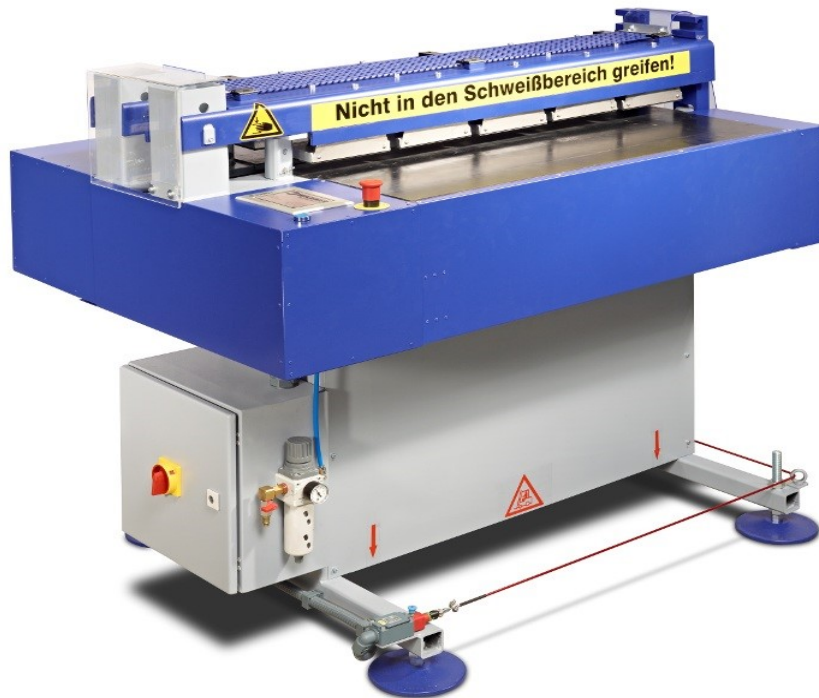


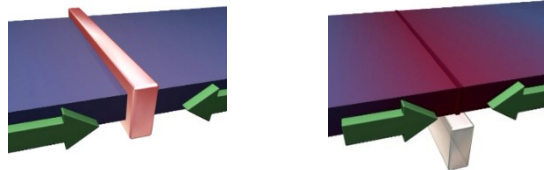
Saldatrici per lastre

Macchina compatta modello SC

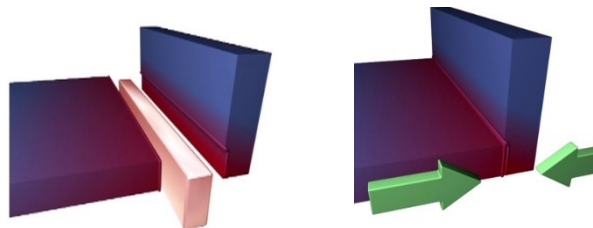
Cod. 07.0000.24



Saldatura in piano



Saldatura a 90°



WEGENER è leader nello sviluppo, progettazione e costruzione di attrezzature e macchine per la lavorazione dei materiali plastici fin dal lontano 1957. Questa lunga esperienza combinata con l'innovativo know-how tecnico è stato di grande aiuto per i nostri clienti. Tutte le macchine Wegener sono prodotte in linea con i più recenti standard tecnici ed incontra o addirittura supera i requisiti di sicurezza dell'industria chimica tedesca. Abbiamo sviluppato la serie di macchine SC in varie ampiezze di lavoro ponendo particolare attenzione alla versatilità ed al campo di applicazione dei clienti.

Descrizione della macchina

La macchina Wegener compatta per la saldatura di testa **modello SC** è costruita in solido acciaio saldato. Tutti i componenti della macchina sono progettati ponendo particolare enfasi sull'affidabilità e durata nel tempo della qualità delle saldature a contatto con elemento riscaldante. Il concetto della macchina combinato con l'assenza di manutenzione, sistema di sincronizzazione meccanica (meccanismo di parallelismo), che è stato sviluppato e **brevettato dalla Wegener**, è il pre requisito per assicurare la qualità della saldatura secondo le linee guida delle DVS 2208. Questo sistema di meccanismo parallelo fornisce una forza di saldatura costante durante l'intero lavoro di saldatura. Vengono eliminate possibili irregolarità nelle forze di saldatura sull'area di lavoro create dal materiale non posizionato correttamente al centro. Questa è una caratteristica unica nel campo



delle macchine per la fusione di testa compatte. La serie SC permette una saldatura completamente automatica di qualità assicurata di lastre e placche in materiale termoplastico. L'operatore posiziona il materiale sui tavoli sotto i bracci di blocco e lo allinea contro la barra di posizionamento. Il materiale è bloccato pneumaticamente. Dopo aver premuto il tasto di avvio, il processo di saldatura si realizza automaticamente. Ognuno dei 3 tempi del ciclo può essere aumentato o ridotto. Nella versione base, la macchina è equipaggiata con un moderno

controller PLC Siemens e un display Siemens da 2,8". I tempi di saldatura e la temperatura sono inseriti tramite il display. Le pressioni sono regolate manualmente su un manometro. Come opzione, la macchina può essere equipaggiata con un controller Siemens S-7 1200 con un pannello touch screen a colori da 5,7". Questa possibilità include il calcolo automatico e la regolazione della macchina riguardo la temperatura, tempo e pressione basata sui parametri correnti delle DVS semplicemente inserendo il tipo di materiale, lunghezza e spessore. In questa versione si usa una valvola proporzionale per controllare le forze/pressioni di processo. Per la saldatura di pannelli vuoti (per es. Paneltim, Simona ...) la macchina può opzionalmente essere equipaggiata con bracci di blocco regolabili in altezza e un termoelemento più alto. I bracci di blocco non richiedono regolazione da parte dell'operatore per essere sollevati in posizioni più elevate. Un grande beneficio apportato da tale macchina è l'opzione per la saldatura a 90°. La macchina richiede uno spazio minimo.

Dati tecnici	SC 101	SC 151	SC 201
Larghezza:	1.430 mm	1.930 mm	2.430 mm
Profondità:	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Altezza:	1.250 mm	1.250 mm	1.250 mm
Peso totale*:			
Ampiezza massima di lavoro:	1.050 mm	1.550 mm	2.050 mm
Spessori saldabili (teorici)	<i>da 3 a 20 mm</i>	<i>da 3 a 20 mm</i>	<i>da 3 a 20 mm</i>
PE [0,15 N/mm²]	da 3 a 20 mm	da 3 a 15 mm	da 3 a 15 mm
PP [0,10 N/mm²]	da 3 a 20 mm	da 3 a 15 mm	da 3 a 15 mm
PVDF [0,10 N/mm²]	da 3 a 20 mm	da 3 a 15 mm	da 3 a 15 mm
PVC-C at 6 bar [0,5 N/mm²]	≤ 6 mm	≤ 4,5 mm	≤ 4,5 mm
PVC-U at 6 bar [0,6 N/mm²]	≤ 5 mm	≤ 3,75 mm	≤ 3,75 mm
Canale minimo saldabile [BxH]:	300 x 180 mm	300 x 180 mm	300 x 180 mm
Cilindro minimo saldabile:	∅ 400 mm	∅ 400 mm	∅ 400 mm
Alimentazione elettrica:	230V 1/N/PE 50/60 Hz	230V 1/N/PE 50/60 Hz	230V 1/N/PE 50/60 Hz
Alimentazione elettrica con regolazione in altezza dei pressori, opzionali:	230/400V 3/N/PE 50/60Hz	230/400V 3/N/PE 50/60Hz	230/400V 3/N/PE 50/60Hz
Consumo energetico:	1,5 kW	2,0 kW	2,5 kW
Consumo energetico con regolazione in altezza dei pressori, opzionale:	2,5 kW	3,5 kW	4,5 kW
Pressione del aria necessaria:	6 bar	6 bar	6 bar
Forza dei pressori a 6,0 bar:	9 kN	13 kN	18 kN
Forza dei tavoli, minima:	250 N	280 N	380 N
Forza dei tavoli, massima a 6,0 bar:	3 kN	3,4 kN	4,5 kN
Elemento riscaldante standard:	20 x 50 mm, Teflon [®] coated, T _{max} = 260° C	20 x 50 mm, Teflon [®] coated, T _{max} = 260° C	20 x 50 mm, Teflon [®] coated, T _{max} = 260° C
Elemento riscaldante con regolazione in altezza dei pressori, opzionali:	20 x 80 mm, Teflon [®] coated, T _{max} = 260° C	20 x 80 mm, Teflon [®] coated, T _{max} = 260° C	20 x 80 mm, Teflon [®] coated, T _{max} = 260° C
Lingue dei comandi:	D, GB, F, I, NL	D, GB, F, I, NL	D, GB, F, I, NL
Sistema di misura:	Metrico/Imperial	Metrico/Imperial	Metrico/Imperial
Manuale d'uso e manutenzione:	D, GB, F, I, NL	D, GB, F, I, NL	D, GB, F, I, NL