

## Saldatrici per lastre

### *Saldastre modello SM x38*



#### *La tutto-fare per lastre con spessore da 3 a 30mm:*

- Solida base della macchina in struttura d'acciaio con tavoli di lavoro di precisione integrati adattati ai carichi
- Sistema di bloccaggio VARIO di seconda generazione per regolare la distanza tra la piastra di bloccaggio e il bordo del tavolo
- Sincronizzazione meccanica dei tavoli di lavoro brevettata; una novità per raggiungere un'applicazione omogenea della pressione nell'area di saldatura
- Forze di processo regolate da valvola proporzionale
- Sistema di rilevamento della forza (incl. compensazione tra le forze di trazione e attrito incl. trasduttore di posizione) **opzionale**
- Siemens S7-1500 con touchscreen Simatic da 12"
- Registrazione dei dati di proprietà del materiale (parametro) con scelta automatica di specifiche pressioni di saldatura, temperatura e tempi
- Dispositivo di saldatura 90° (saldatura ad angolo) incl. spada di riscaldamento servo-elettrica regolabile in altezza, **opzionale**
- Sistema arrotolamento lastre, **opzionale**
- Possono essere lavorati pannelli/lastre fino a 30mm di spessore (PE/PP)
- Saldatura di pannelli alveolari, **opzionale**



Sincronizzazione meccanica dei tavoli di lavoro brevettata



Touchscreen Simatic da 12"

***Campo di applicazione:***

Fabbricazione di cisterne, serbatoio e contenitori, fabbricazione di apparecchi in plastica, costruzione di condotte, sistemi di ventilazione, saldatura in serie, sistemi di trattamento delle acque, impianti di lavaggio, tecnologia ambientale, piscine, trasporto e logistica.

Dati Tecnici	SM 338	SM438	SM 538
Lunghezza (mm)	4.950	5.950	7.000
Larghezza (mm)	1.600	1.600	1.600
Altezza (mm)	1.300	1.300	1.300
Peso ca (kg)	4.800	5.400	7.500
Larghezza massima di lavoro (mm)	3.050	4.050	5.100
Spessore della lastra da saldare (mm)			
PE (0.15 N / mm <sup>2</sup> )	Da 3 a 30	Da 3 a 30	Da 3 a 30
PP (0.10 N / mm <sup>2</sup> )	Da 3 a 30	Da 3 a 30	Da 3 a 30
PVDF (0.10 N / mm <sup>2</sup> )	Da 3 a 30	Da 3 a 30	Da 3 a 30

<b>PVC-C a 8 bar (0.5 N / mm<sup>2</sup>)</b>	Da 3 a 12	Da 3 a 12	Da 3 a 12
<b>PVC-U a 8 bar (0.6 N / mm<sup>2</sup>)</b>	Da 3 a 10	Da 3 a 10	Da 3 a 10
<b>Sezione minima del canale (mm)</b>	300 x 280 *	300 x 290 *	300 x 300 *
<b>Sezione minima del cilindro (mm)</b>	400	400	500
<b>Alimentazione elettrica</b>	230 / 400 V 3 / N / PE 50/60 Hz	230 / 400 V 3 / N / PE 50/60 Hz	230 / 400 V 3 / N / PE 50/60 Hz
<b>Consumo energetico (kW)</b>	3.5	4.5	5.5
<b>Connessione aria compressa (barra)</b>	8 – 10	8 – 10	8 – 10
<b>Forza di bloccaggio a 8.0 bar (kN)</b>	30	40	49.8
<b>Forza di bloccaggio a 10.0 bar (kN)</b>	37.5	50	62
<b>Forza tavolo min. (KN)</b>	800	900	1000
<b>Forza tavolo max. a 8.0 bar (kN)</b>	20	27	27
<b>Forza tavolo max. a 10.0 bar (kN)</b>	25	33.7	33.7
<b>Elemento riscaldante (B x H in mm) rivestito in teflon, Tmax = 260° C</b>	20 x 50	20 x 50	20 x 50

\* Quando la macchina è dotata di una trave di bloccaggio regolabile in altezza, le dimensioni sono valide solo per la trave inferiore