

## Tester per saldatura

### Scintillografo ad alta frequenza modello **WEG 100**

Cod. 04.0000.11



Il nostro nuovo modello WEG 100 di design compatto ed ergonomico, rappresenta la punta di diamante di questi tester per prove non distruttive. L'attrezzo ideale per il controllo delle saldature su spessori da 3 a 30 mm. Il WEG 100 è la più leggera ed ergonomica pistola tester per il controllo di saldature di testa, a T, o di sovrapposizione, sia si su serbatoi che tubature nell'industria chimica.

Codice	Descrizione
04.0000.11	Scintillografo ad alta frequenza modello WEG 100
08.0000.32	Valigetta per il trasporto
10.0000.12	Bobina ad alta frequenza di scorta
04.0000.12	Elettrodo flessibile
08.0000.15	Elettrodo a spazzola in acciaio, lunghezza 150 mm
08.0000.16	Spazzola di test in bronzo, lunghezza 230 mm
08.0000.19	Elettrodo a maglia, ampiezza 250 mm
08.0000.17	Elettrodo corto a punta
08.0000.18	Prolunga, lunga 200 mm
08.0000.28	<b>Set completo di accessori</b> scatola per il trasporto con tutte le parti sopra menzionate, una seconda prolunga, ma <u>senza</u> scintillografo ad alta frequenza

Dati tecnici	<b>WEG 100</b>
Corrente in ingresso	230V 50/60 Hz
Assorbimento	30 VA
Corrente in uscita	approx. 10 – 55 kV, adjustable
Peso (solo l'unità)	approx. 1,5 kg
Dimensioni (solo l'unità)	270 x 200 x 60 mm
Spessori materiale	3 mm up to 30 mm
Marchio di conformità	CE

### Scintillografo ad alta frequenza Modello **WEG 24.2**

Cod. 04.0000.18



Dati Tecnici	<b>WEG 24.2</b>
Corrente in ingresso	230V 50/60 Hz
Consumo elettrico	48 W
Uscita	10 – 55 kV, regolabile, 100 KHz
Spessore del materiale	1 mm fino a 30 mm
Peso	4,05 kg
Dimensioni (L x A x P)	175 x 90 x 235 (senza manico)



TECNOLOGIA SALDATURA MATERIE PLASTICHE

**W.W.M. s.r.l.**

Via Paraiso, 28 – 36015 Schio (VI) Italia

Part. IVA 03564850240

Tel +39 0445 19 22 111/ Fax +39 0445 51 75 22

[www.wwmolinari.it](http://www.wwmolinari.it) / [info@wwmolinari.it](mailto:info@wwmolinari.it)

3

Codice	Descrizione
04.0000.13	Scintillografo ad alta frequenza modello WEG 24.2
08.0000.32	Valigetta per il trasporto
10.0000.12	Bobina ad alta frequenza di scorta
04.0000.12	Elettrodo flessibile
08.0000.15	Elettrodo a spazzola in acciaio, lunghezza 150 mm
08.0000.16	Spazzola di test in bronzo, lunghezza 230 mm
08.0000.19	Elettrodo a maglia, ampiezza 250 mm
08.0000.17	Elettrodo corto a punta
08.0000.18	Prolunga, lunga 200 mm
08.0000.28	<b>Set completo di accessori</b> scatola per il trasporto con tutte le parti sopra menzionate, una seconda prolunga, ma <u>senza</u> scintillografo ad alta frequenza



Cod. 08.0000.18



Cod. 04.0000.12



TECNOLOGIA SALDATURA MATERIE PLASTICHE

**W.W.M. s.r.l.**

Via Paraiso, 28 – 36015 Schio (VI) Italia

Part. IVA 03564850240

Tel +39 0445 19 22 111/ Fax +39 0445 51 75 22

[www.wwmolinari.it](http://www.wwmolinari.it) / [info@wwmolinari.it](mailto:info@wwmolinari.it)



Cod.08.0000.19



Cod. 08.0000.16



Cod.08.0000.17



Cod.08.0000.15

### ***Regolatore per Scintillografo***



Questo dispositivo permette di regolare la potenza dello scintillografo in modo da essere adeguata per l'utilizzo che se ne deve fare, onde evitare di rovinare il lavoro fatto. L'aggancio per il regolatore Wegener è disegnato per impostare il voltaggio in uscita dei scintillografi WEG 24.2 e WEG 100.

Il voltaggio in uscita del WEG 24.2 e WEG 100 può indicativamente essere impostato dividendo il voltaggio del test per 1700, la risposta è espressa in mm. Per es.  $20,000/1700 = 11.75\text{mm}$ . La sonda test dovrebbe essere mantenuta sull'intervallo calcolato da un pezzo di metallo con la messa a terra e il voltaggio in uscita aumentato fino a che la scintilla salta lo spazio e diventa visibile.

### ***Rilevatore di fori***



Il nostro rilevatore di fori permette a coloro che lo utilizzano di ispezionare e controllare in modo veloce ed efficace l'eventuale presenza di porosità, fori ed altri difetti in un'ampia gamma di rivestimenti e coperture.

I nostri dispositivi sono stati usati per tantissimi anni nel settore petrolchimico, aerospaziale e nella costruzione di sistemi di tubatura e nell'industria. La serie PD è stata progettata specificatamente per incorporare la nuova tecnologia ed è perfetta per controllare spessori che vanno dai 4 micron ai 25,6 mm.

PDH Pro 6 - da 0,5 fino a 6 kV Cod. 04.0000.03

PDH Pro 30 - da 1 fino a 30 kV Cod. 04.0000.04

PDH Pro 40 - da 2 fino a 40 kV Cod. 04.0000.05

Tutte disponibili nel Kit Basic, Kit Standard o Kit Completo

## Airtest



Il test per il controllo delle saldature delle membrane è molto semplice ed efficace. E' un test non distruttivo ed il risultato è immediato. La doppia saldatura con il cuneo a caldo lascia all'interno della saldatura un canale o camera. Il test consiste nel riempimento d'aria a pressione di questo canale o camera. Anche se il test non è obbligatorio, è consigliabile la prova di pressione dell'aria per controllare la qualità e tenuta della saldatura.

Dati Tecnici	Airtest
Consiste in :	1x compressore portatile 1x bombola di pressione 1x test fornito con pinza e manometro 1x pinza
Dim. con custodia (L x H x B in mm)	590 x 390 x 260
peso incl. custodia	approx. 12,3 kg
Dati tecnici	Compressore d'aria
voltaggio	DC 12
Max Potenza in ingresso	14 A
portata	20 l/min.
max. pressione	140 psi / 10 bar
Pressione di esercizio	100 psi / 7 bar
peso	approx. 2,4 kg
Temperatura range	-20°C bis + 80°C
Marchio di conformità	CE
Dati tecnici	serbatoio d'aria
Capacità serbatoio	5,5 l
Compressione	max. 8 bar
Marchio di conformità	CE

**Tester per la trazione da cantiere in conformità dei requisiti WHG e BAM**

7



Dati tecnici	Tester di trazione
Test base	DVS-R 2225, Teil 4, sector 6.4.3 DVS-R 2227, Teil 1, sector 9.4
Metodo ispezione	Peel test secondo DVS 2225-4/2226-3 Tensile test secondo to DVS 2203-2
Test velocità	50 mm/min; Tolleranza +/- 5,0 %
larghezza sonda	Fino a 30 mm
Spessore della sonda	Fino a 5 mm
Forza di trazione	2.000 N
Materiale della sonda	PE-HD, PE-LD
trazione	Elettromotrice 220 V, mandrino con giunto albero movimento avanti e indietro alla posizione di base
Lunghezza fissaggio	5 mm - 200 mm tra le ganasce
ganasce	Superficie interna zigrinata leva di bloccaggio M10, bloccaggio centrato, supporto laterale di ganasce