



CORSO DI PREPARAZIONE PER LA CERTIFICAZIONE DVS 2212 .

CONTENUTI DEL CORSO

Parte teorica:

- Struttura, tipi, proprietà e comportamento della rigidità del PE, PP, PVC-U, PVDF
- Nozioni basiche di saldatura, equipaggiamento necessario
- Processi di saldatura
 - Saldatura ad aria calda, veloce
 - Saldatura ad aria calda, mano libera
 - Saldatura per estrusione
- Prestazioni tecniche delle saldature e spiegazione dei simboli
- Tecnologia del processo di saldatura per estrusione
- Macchine di saldatura per estrusione
- Criteri ed influenze durante la saldatura per estrusione
- Determinazione dei parametri di saldatura
- Registro delle saldature
- Prestazione delle saldature
- Profilo dei pattini di saldatura

Parte pratica:

- Saldatura di lastre in PVC-U, PE-HD, PP e PVDF
- Preparazione e regolazione delle attrezzature
- Ispezione visiva delle saldature
- Saldatura dei campioni per la CERTIFICAZIONE
- Controllo delle saldature con l'impiego del sistema di piegatura (con lettura dell'angolo di rottura)

Alla fine del corso i partecipanti possono sostenere l'esame del TÜV SÜD Industrie Service GmbH per ottenere il certificato secondo le linee guida DVS 2212.